

# HTC 105 S/30.60

## CONO IN REFRATTARIO

### HTC 105 S/30 - MV Ø60

Potenzialità massima [kW]		105
Pressione combustibile alla potenzialità massima (misurata sulla presa P <sub>1,F</sub> - pag. 2) [mbar]	Gas naturale (8250 kcal/Nm <sup>3</sup> )	35
	GPL (22500 kcal/Nm <sup>3</sup> )	
Pressione aria alla potenzialità massima (misurata sulla presa P <sub>1,A</sub> - pag. 2) [mbar]	Gas naturale (8250 kcal/Nm <sup>3</sup> )	38
	GPL (22500 kcal/Nm <sup>3</sup> )	
Lunghezza fiamma alla massima potenzialità (misurata dall'estremità del corpo bruciatore) [mm]	Gas naturale (8250 kcal/Nm <sup>3</sup> )	650
	GPL (22500 kcal/Nm <sup>3</sup> )	
Velocità di fiamma alla potenza massima (calcolata al 20% di eccesso d'aria) [m/s]	Media velocità	65
Rilevazione fiamma	Elettrodo a ionizzazione o cellula UV	
Combustibili utilizzati	Gas naturale, GPL	

Tutte le informazioni sono basate su test di laboratorio in camera a pressione neutra. Differenti condizioni e dimensioni di camera possono incidere sui dati.

Tutte le informazioni sono basate su progettazione di un combustore standard.

Modifiche al combustore altereranno la performance e le pressioni.

Tutti i dati sono basati su valori calorici lordi.

Tutte le informazioni sono basate su prove relative a impiantistica di tubazioni d'aria e di gas generalmente accettabili.

I dati riportati su questo foglio tecnico possono subire variazioni senza preavviso.

I dati espressi sono puramente indicativi e non sono vincolanti.

ELCO si riserva il diritto di modificare la costruzione e/o la configurazione dei propri prodotti in ogni momento.

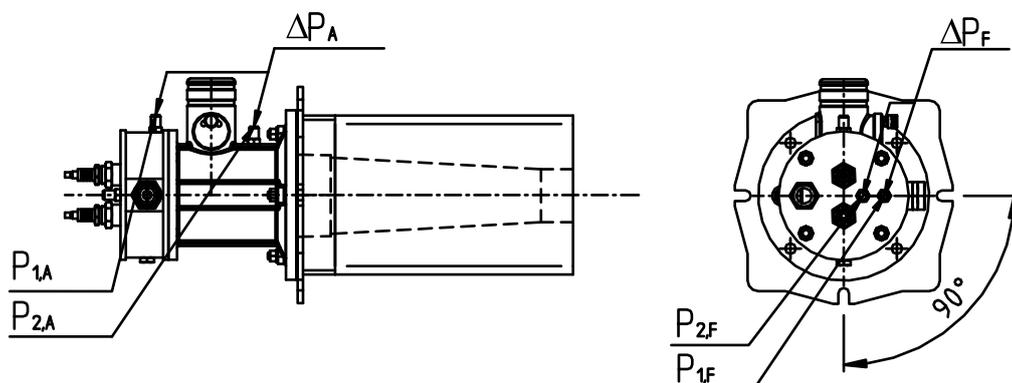
## CARATTERISTICHE DEL BRUCIATORE

Combustibile 1: CH<sub>4</sub>  
Diafr. combustibile 1: Ø8.5

Combustibile 2: LPG  
Diafr. combustibile 2: Ø7.25

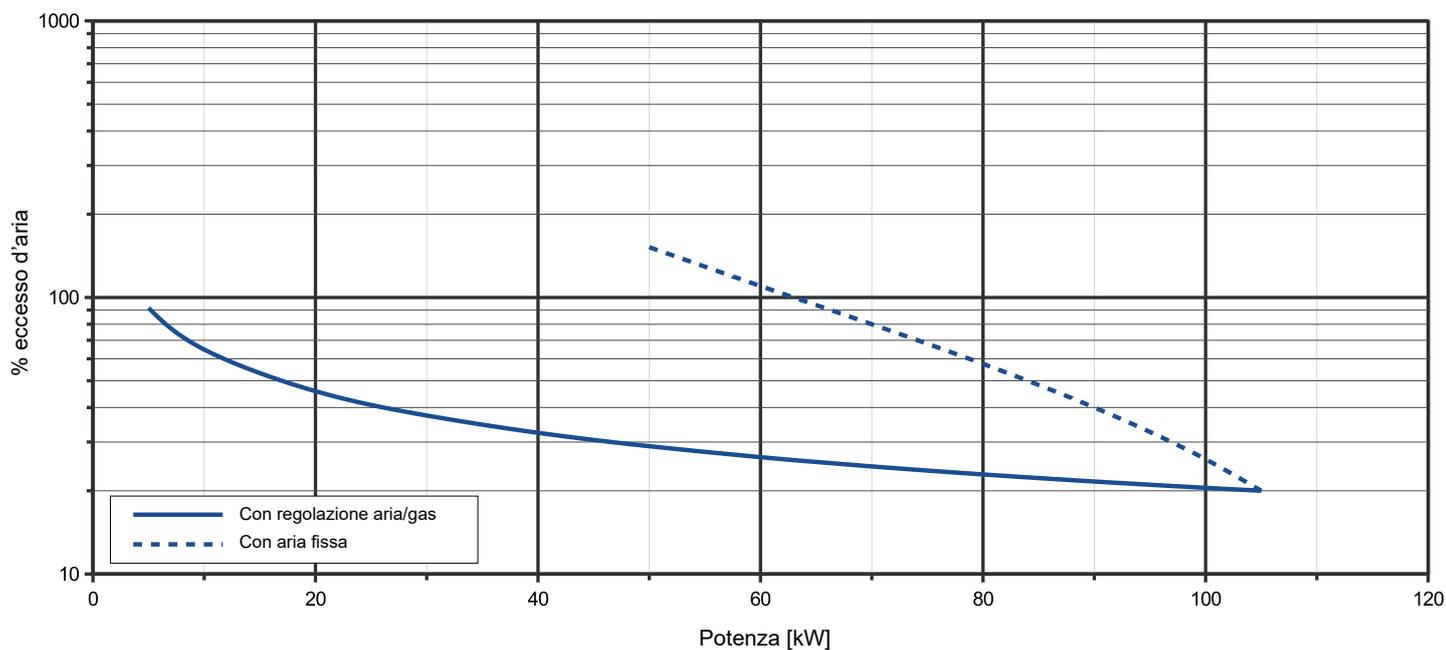
Comburente: aria  
Diafr. comburente: Gr.26%

Cono: Ø60



## CAMPO DI FUNZIONAMENTO

Campo di funzionamento tipico



### SIMBOLOGIA

$Q_F$  Portata combustibile  
 $Q_A$  Portata aria

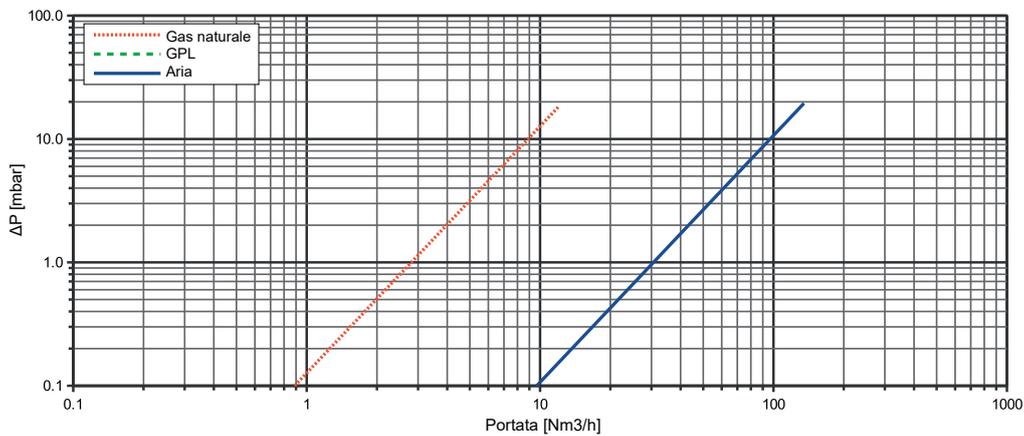
$P_{1,F}$  Pressione combustibile a monte del diaframma  
 $P_{1,A}$  Pressione aria a monte del diaframma  
 $P_{2,F}$  Pressione combustibile a valle del diaframma  
 $P_{2,A}$  Pressione aria a valle del diaframma

$\Delta P_F$  Differenza di pressione combustibile tra le prese 1 e 2  
 $\Delta P_A$  Differenza di pressione aria tra le prese 1 e 2

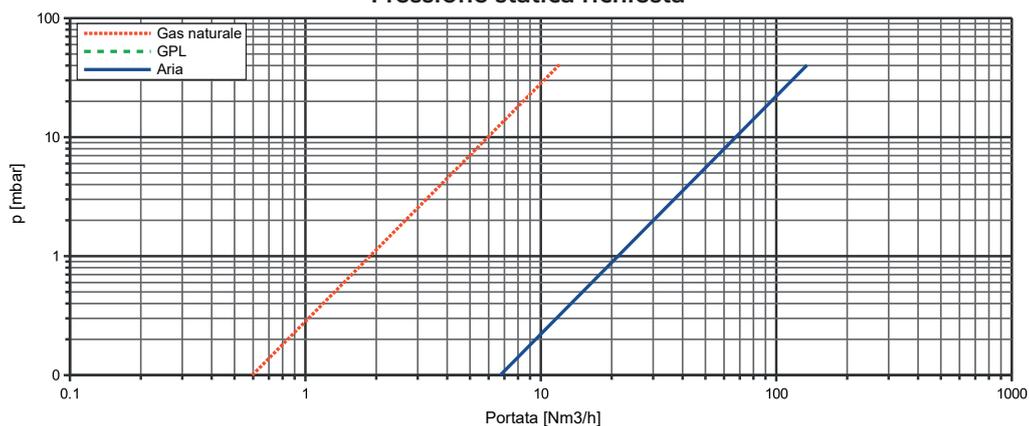
### CURVE DI PORTATA

$Q_F$ [Nm <sup>3</sup> /h]	COMBUSTIBILE	
	$P_{1,F}$ [mbar] Gas naturale	$\Delta P_F$ [mbar] Gas naturale
0.5	0.07	0.03
1	0.28	0.13
1.5	0.64	0.29
2	1.13	0.51
2.5	1.77	0.79
3	2.54	1.14
3.5	3.46	1.55
4	4.52	2.03
4.5	5.72	2.57
5	7.06	3.17
5.5	8.55	3.83
6	10.17	4.56
6.5	11.94	5.36
7	13.84	6.21
7.5	15.89	7.13
8	18.08	8.11
8.5	20.41	9.16
9	22.88	10.27
9.5	25.49	11.44
10	28.25	12.68
10.5	31.14	13.98
11	34.18	15.34
11.5	37.36	16.77
12	40.68	18.25

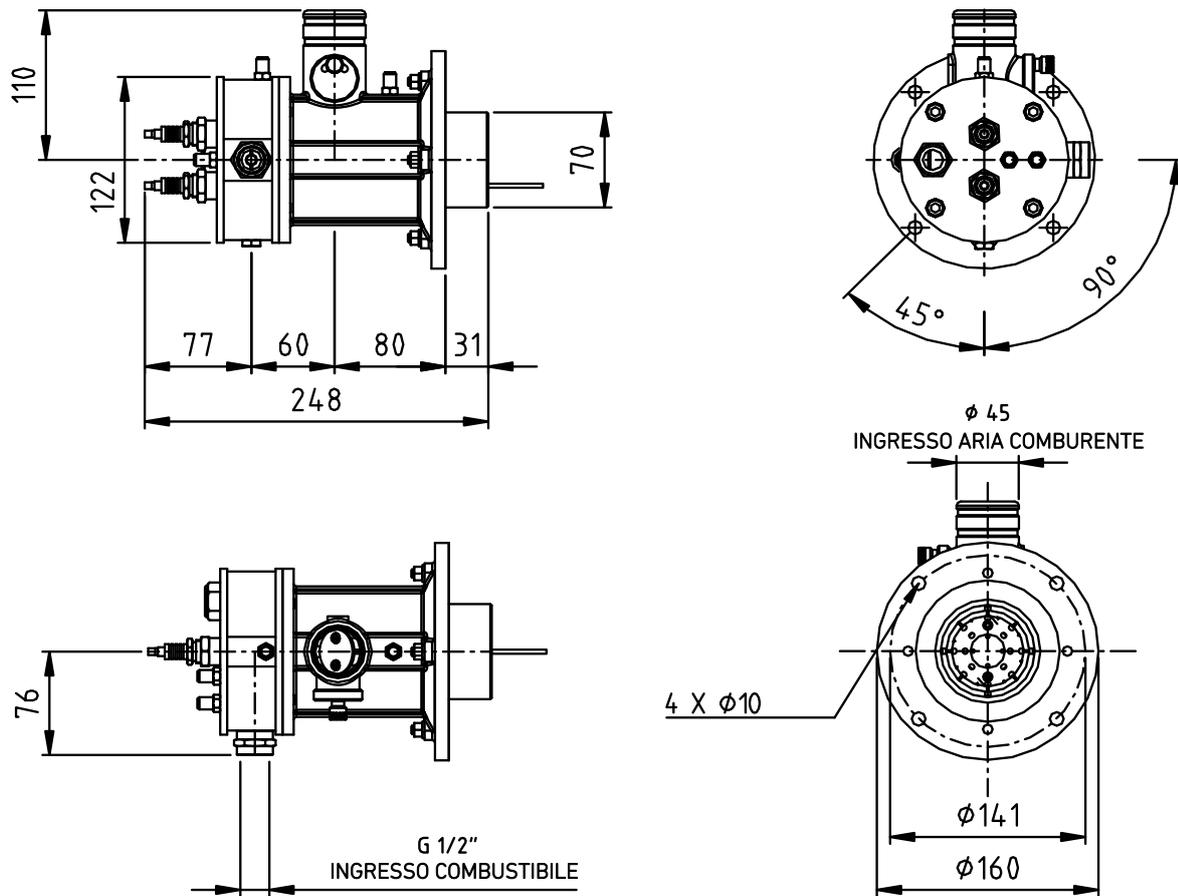
$Q_A$ [Nm <sup>3</sup> /h]	ARIA COMBURENTE	
	$P_{1,A}$ [mbar]	$\Delta P_A$ [mbar]
5	0.06	0.03
10	0.22	0.11
15	0.50	0.24
20	0.88	0.43
30	1.99	0.96
40	3.54	1.71
50	5.53	2.67
55	6.69	3.23
60	7.96	3.84
65	9.34	4.51
70	10.84	5.23
75	12.44	6.00
80	14.15	6.83
85	15.98	7.71
90	17.91	8.64
95	19.96	9.63
100	22.11	10.67
105	24.38	11.76
110	26.76	12.91
115	29.25	14.11
120	31.84	15.37
125	34.55	16.67
130	37.37	18.03
135	40.30	19.45



Pressione statica richiesta



## DIMENSIONI [mm]



## CONO IN REFRAATTARIO:

