

HTC 220 S/0.62

CONO IN REFRATTARIO

HTC 220 S/0 - HV Ø62

Potenzialità massima [kW]		220
Pressione combustibile alla potenzialità massima (misurata sulla presa P _{1,F} - pag. 2) [mbar]	Gas naturale (8250 kcal/Nm ³)	50
	GPL (22500 kcal/Nm ³)	
Pressione aria alla potenzialità massima (misurata sulla presa P _{1,A} - pag. 2) [mbar]	Gas naturale (8250 kcal/Nm ³)	80
	GPL (22500 kcal/Nm ³)	
Lunghezza fiamma alla massima potenzialità (misurata dall'estremità del corpo bruciatore) [mm]	Gas naturale (8250 kcal/Nm ³)	650
	GPL (22500 kcal/Nm ³)	
Velocità di fiamma alla potenza massima (calcolata al 20% di eccesso d'aria) [m/s]	Alta velocità	115
Rilevazione fiamma	Elettrodo a ionizzazione o cellula UV	
Combustibili utilizzati	Gas naturale, GPL	

Tutte le informazioni sono basate su test di laboratorio in camera a pressione neutra. Differenti condizioni e dimensioni di camera possono incidere sui dati.

Tutte le informazioni sono basate su progettazione di un combustore standard.

Modifiche al combustore altereranno la performance e le pressioni.

Tutti i dati sono basati su valori calorici lordi.

Tutte le informazioni sono basate su prove relative a impiantistica di tubazioni d'aria e di gas generalmente accettabili.

I dati riportati su questo foglio tecnico possono subire variazioni senza preavviso.

I dati espressi sono puramente indicativi e non sono vincolanti.

ELCO si riserva il diritto di modificare la costruzione e/o la configurazione dei propri prodotti in ogni momento.

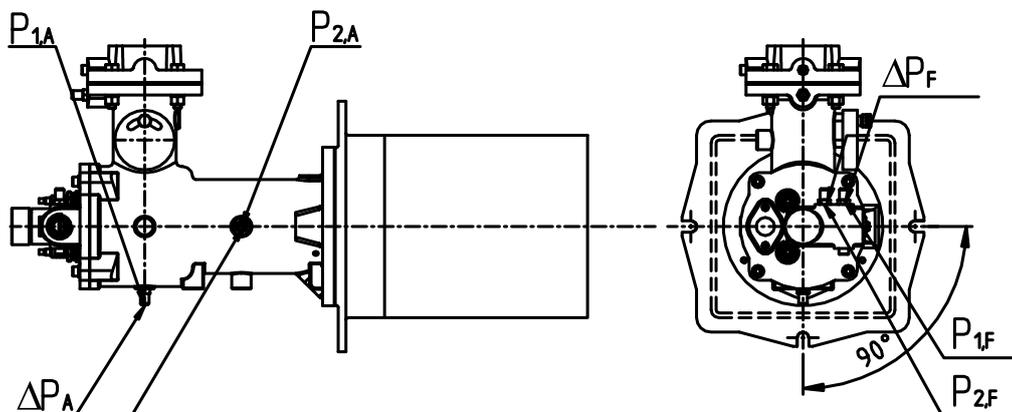
CARATTERISTICHE DEL BRUCIATORE

Combustibile 1: CH₄
Diafr. combustibile 1: Ø13

Combustibile 2: LPG
Diafr. combustibile 2: Ø10

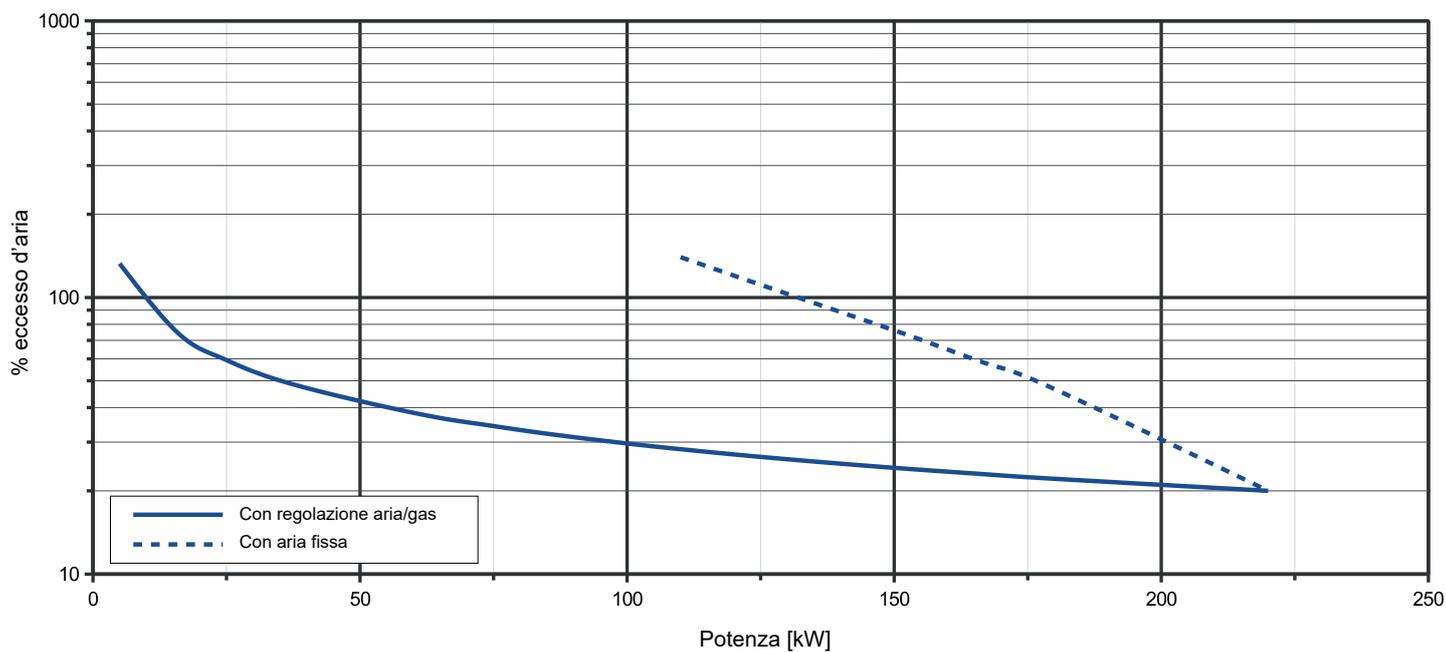
Comburente: aria
Diafr. comburente: Ø78

Cono: Ø62



CAMPO DI FUNZIONAMENTO

Campo di funzionamento tipico



SIMBOLOGIA

Q_F Portata combustibile
 Q_A Portata aria

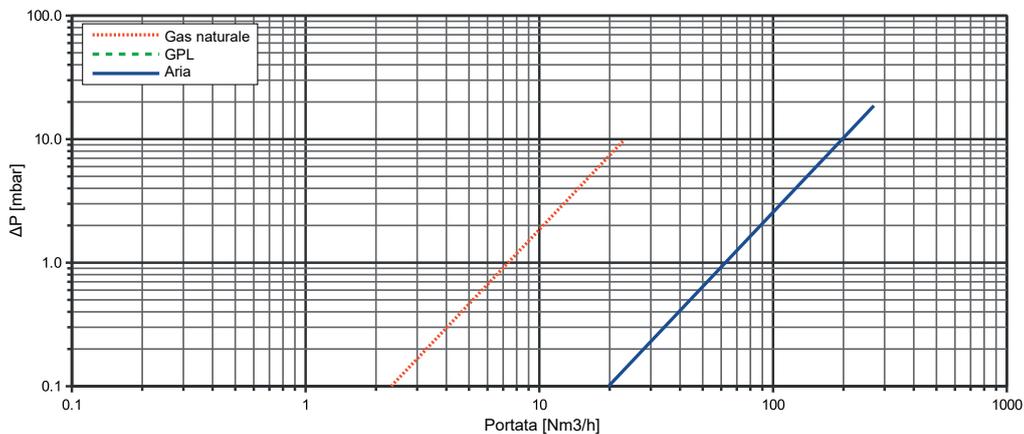
$P_{1,F}$ Pressione combustibile a monte del diaframma
 $P_{1,A}$ Pressione aria a monte del diaframma
 $P_{2,F}$ Pressione combustibile a valle del diaframma
 $P_{2,A}$ Pressione aria a valle del diaframma

ΔP_F Differenza di pressione combustibile tra le prese 1 e 2
 ΔP_A Differenza di pressione aria tra le prese 1 e 2

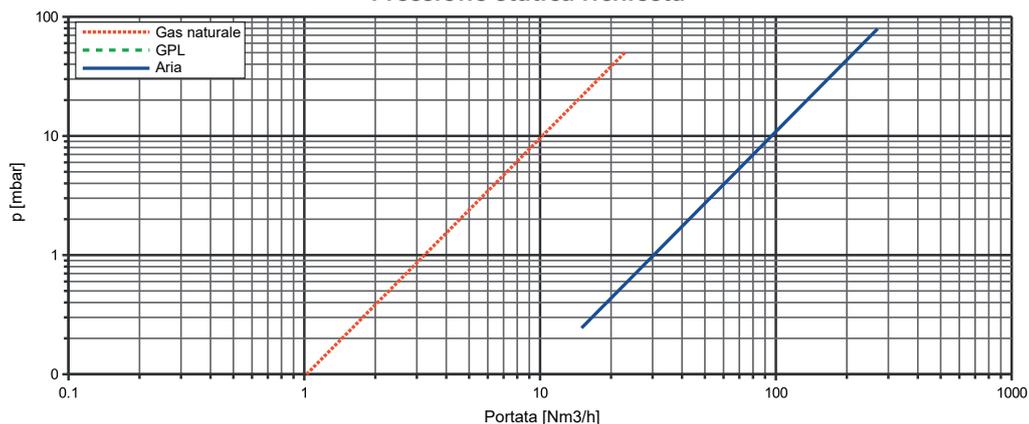
CURVE DI PORTATA

Q_F [Nm ³ /h]	COMBUSTIBILE	
	$P_{1,F}$ [mbar] Gas naturale	ΔP_F [mbar] Gas naturale
0.5	0.02	0.00
1	0.10	0.02
2	0.38	0.07
3	0.86	0.17
4	1.53	0.30
5	2.39	0.46
6	3.45	0.67
7	4.69	0.91
8	6.12	1.18
9	7.75	1.50
10	9.57	1.85
11	11.58	2.24
12	13.78	2.67
13	16.17	3.13
14	18.76	3.63
15	21.53	4.17
16	24.50	4.74
17	27.66	5.35
18	31.01	6.00
19	34.55	6.68
20	38.28	7.41
21	42.20	8.16
22	46.32	8.96
23	50.62	9.79

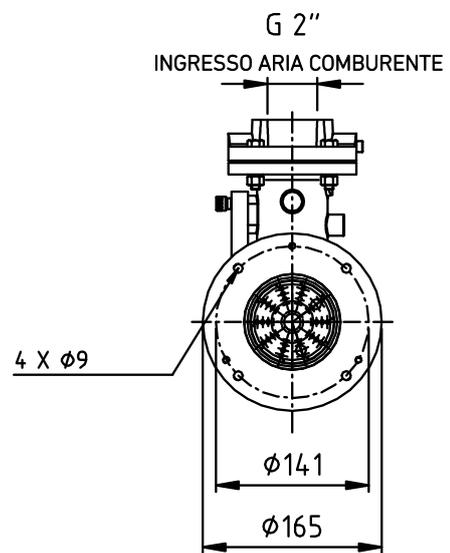
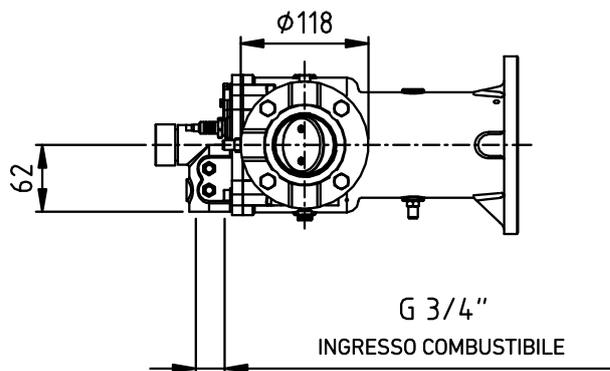
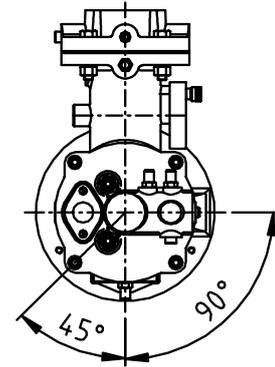
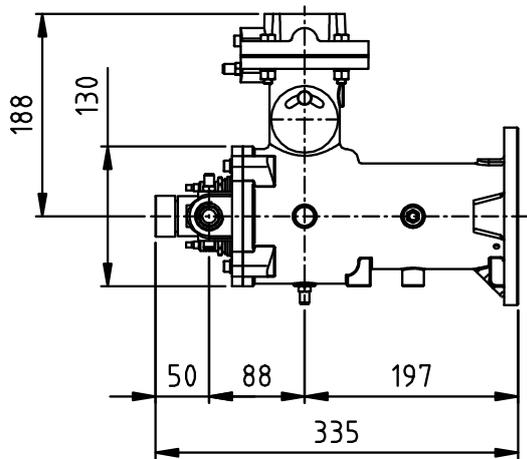
Q_A [Nm ³ /h]	ARIA COMBURENTE	
	$P_{1,A}$ [mbar]	ΔP_A [mbar]
15	0.24	0.06
30	0.98	0.23
45	2.20	0.52
60	3.91	0.92
75	6.11	1.44
90	8.80	2.07
100	10.87	2.56
110	13.15	3.10
120	15.65	3.68
130	18.37	4.32
140	21.30	5.01
150	24.45	5.76
160	27.82	6.55
170	31.41	7.39
180	35.21	8.29
190	39.23	9.23
200	43.47	10.23
210	47.93	11.28
220	52.60	12.38
230	57.49	13.53
240	62.60	14.73
250	67.93	15.99
260	73.47	17.29
270	79.23	18.65



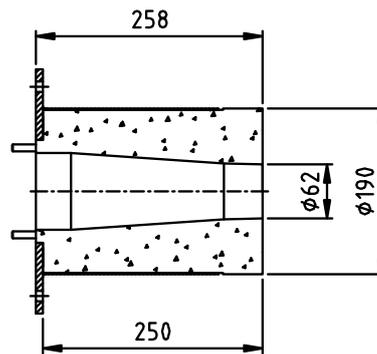
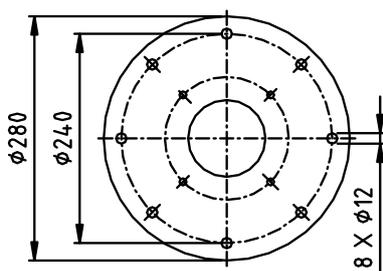
Pressione statica richiesta



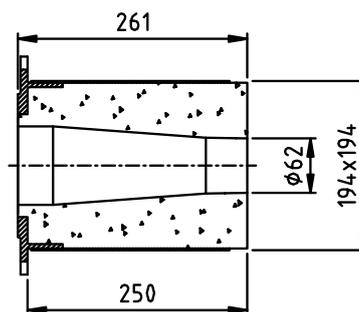
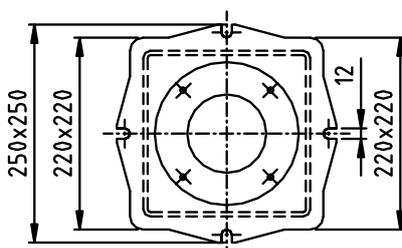
DIMENSIONI [mm]



CONO IN REFRATTARIO:



Flangia rotonda



Flangia quadrata