

# HTC 300 S0.150

## CONO IN REFRATTARIO

### HTC 300 S0 - LV Ø150

Potenzialità massima [kW]		300
Pressione combustibile alla potenzialità massima (misurata sulla presa P <sub>1,F</sub> - pag. 2) [mbar]	Gas naturale (8250 kcal/Nm <sup>3</sup> )	18
	GPL (22500 kcal/Nm <sup>3</sup> )	20
Pressione aria alla potenzialità massima (misurata sulla presa P <sub>1,A</sub> - pag. 2) [mbar]	Gas naturale (8250 kcal/Nm <sup>3</sup> )	22
	GPL (22500 kcal/Nm <sup>3</sup> )	
Lunghezza fiamma alla massima potenzialità (misurata dall'estremità del corpo bruciatore) [mm]	Gas naturale (8250 kcal/Nm <sup>3</sup> )	500
	GPL (22500 kcal/Nm <sup>3</sup> )	500
Velocità di fiamma alla potenza massima (calcolata al 20% di eccesso d'aria) [m/s]	Bassa velocità	29
Rilevazione fiamma	Elettrodo a ionizzazione o cellula UV	
Combustibili utilizzati	Gas naturale, GPL	

Tutte le informazioni sono basate su test di laboratorio in camera a pressione neutra. Differenti condizioni e dimensioni di camera possono incidere sui dati.

Tutte le informazioni sono basate su progettazione di un combustore standard.

Modifiche al combustore altereranno la performance e le pressioni.

Tutti i dati sono basati su valori calorici lordi.

Tutte le informazioni sono basate su prove relative a impiantistica di tubazioni d'aria e di gas generalmente accettabili.

I dati riportati su questo foglio tecnico possono subire variazioni senza preavviso.

I dati espressi sono puramente indicativi e non sono vincolanti.

ELCO si riserva il diritto di modificare la costruzione e/o la configurazione dei propri prodotti in ogni momento.

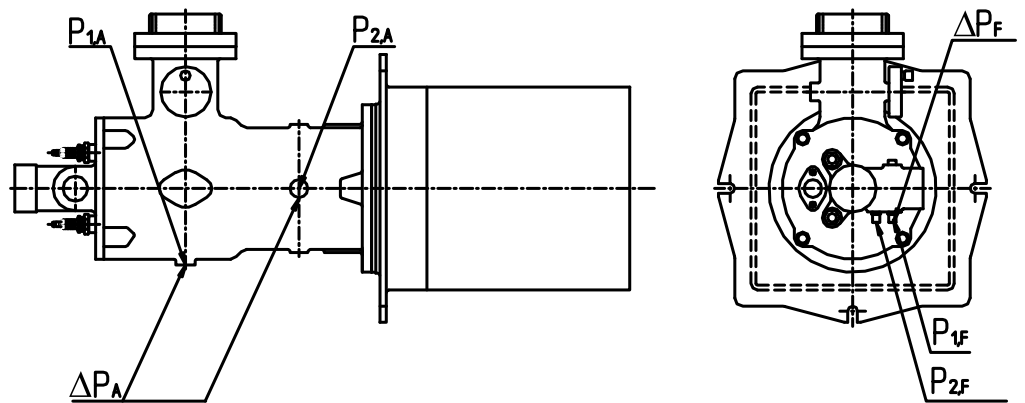
## CARATTERISTICHE DEL BRUCIATORE

Combustibile 1: CH<sub>4</sub>  
Diafr. combustibile 1: Ø20

Combustibile 2: LPG  
Diafr. combustibile 2: Ø15

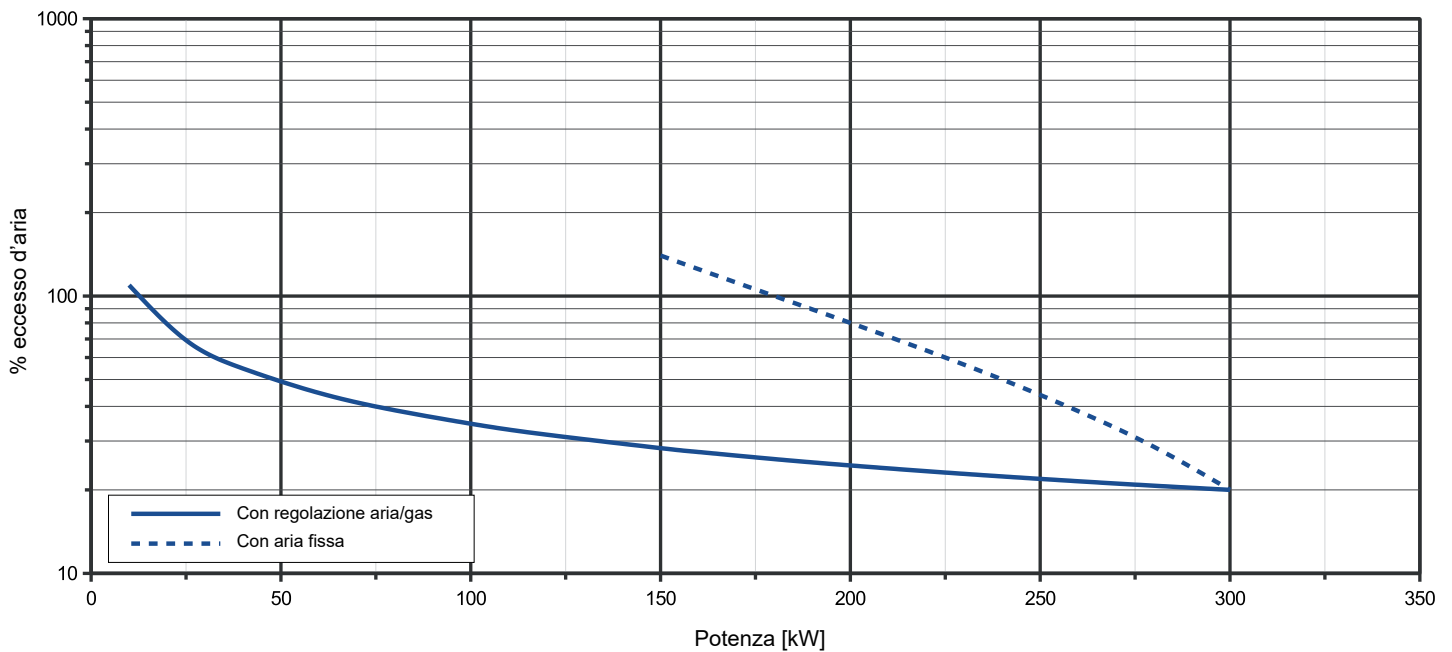
Comburente: aria  
Diafr. comburente: Ø100

Cono: Ø150



## CAMPO DI FUNZIONAMENTO

Campo di funzionamento tipico



### SIMBOLOGIA

$Q_F$  Portata combustibile  
 $Q_A$  Portata aria

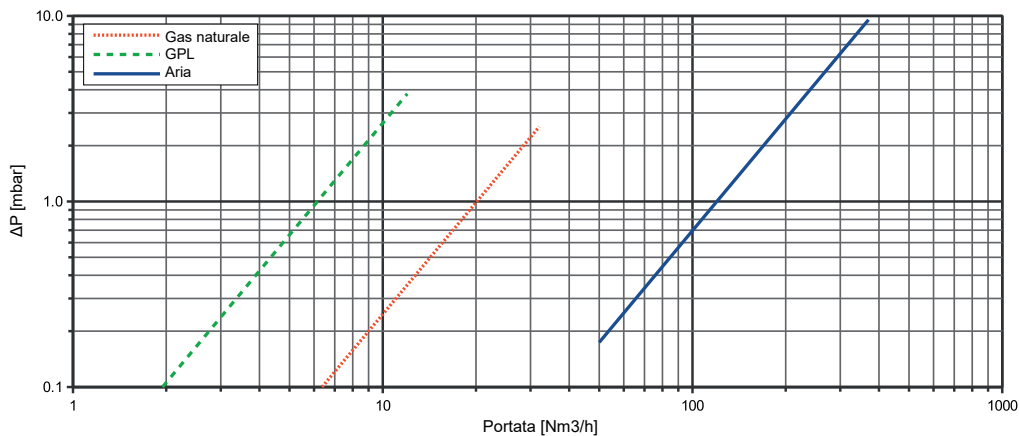
$P_{1,F}$  Pressione combustibile a monte del diaframma  
 $P_{1,A}$  Pressione aria a monte del diaframma  
 $P_{2,F}$  Pressione combustibile a valle del diaframma  
 $P_{2,A}$  Pressione aria a valle del diaframma

$\Delta P_F$  Differenza di pressione combustibile tra le prese 1 e 2  
 $\Delta P_A$  Differenza di pressione aria tra le prese 1 e 2

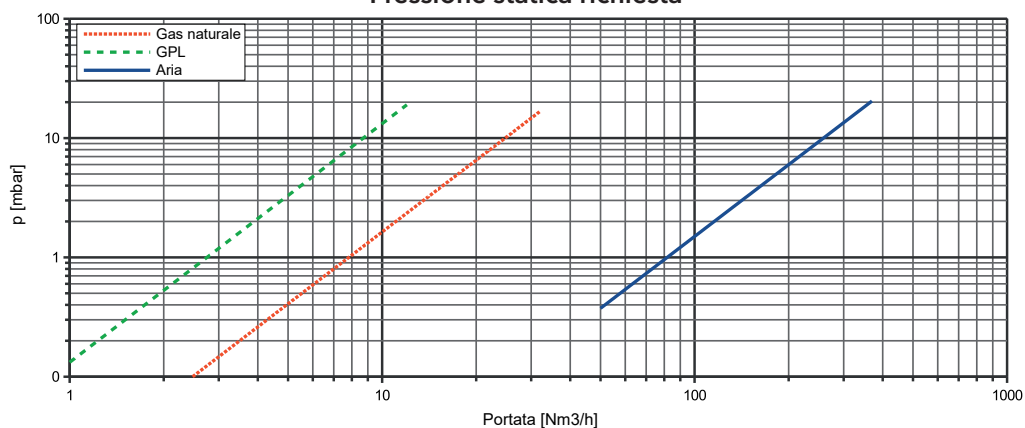
### CURVE DI PORTATA

$Q_F$ [Nm <sup>3</sup> /h]	COMBUSTIBILE			
	$P_{1,F}$ [mbar]		$\Delta P_F$ [mbar]	
	Gas naturale	GPL	Gas naturale	GPL
1	0.02	0.13	0.00	0.03
2	0.07	0.53	0.01	0.11
3	0.15	1.19	0.02	0.24
4	0.26	2.11	0.04	0.42
5	0.41	3.30	0.06	0.66
6	0.59	4.76	0.09	0.95
8	1.04	8.45	0.16	1.69
10	1.63	13.21	0.25	2.64
12	2.35	19.02	0.36	3.80
14	3.20		0.48	
16	4.18		0.63	
18	5.29		0.80	
20	6.53		0.99	
22	7.90		1.19	
23	8.64		1.30	
24	9.40		1.42	
25	10.21		1.54	
26	11.04		1.67	
27	11.90		1.80	
28	12.80		1.93	
29	13.73		2.07	
30	14.70		2.22	
31	15.69		2.37	
32	16.72		2.53	

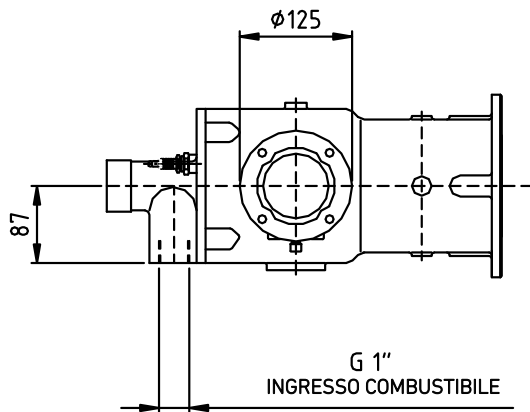
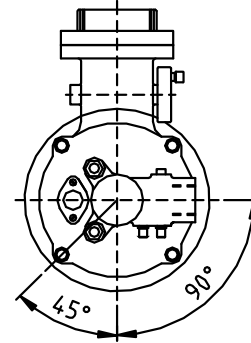
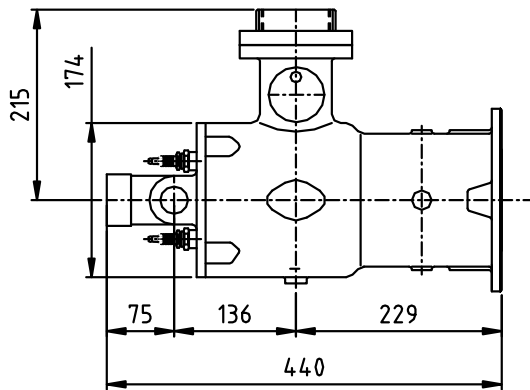
$Q_A$ [Nm <sup>3</sup> /h]	ARIA COMBURENTE	
	$P_{1,A}$	$\Delta P_A$
	[mbar]	[mbar]
50	0.37	0.17
60	0.54	0.25
80	0.96	0.45
100	1.50	0.70
120	2.16	1.00
140	2.93	1.36
160	3.83	1.78
180	4.85	2.26
200	5.99	2.78
220	7.24	3.37
240	8.62	4.01
250	9.35	4.35
260	10.12	4.71
270	10.91	5.07
280	11.73	5.46
290	12.59	5.85
300	13.47	6.26
310	14.38	6.69
320	15.33	7.13
330	16.30	7.58
340	17.30	8.05
350	18.33	8.53
360	19.40	9.02
370	20.49	9.53



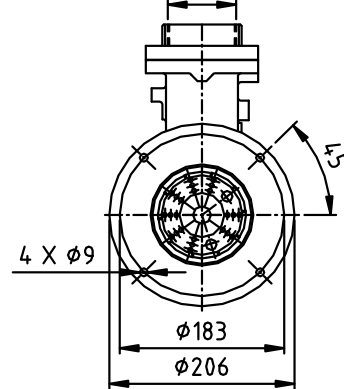
### Pressione statica richiesta



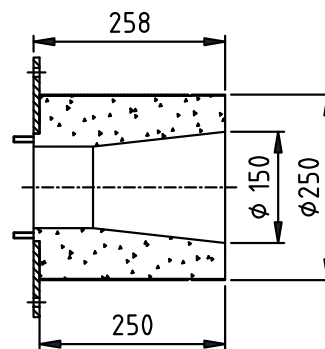
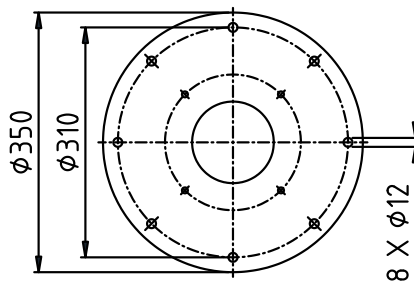
## DIMENSIONI [mm]



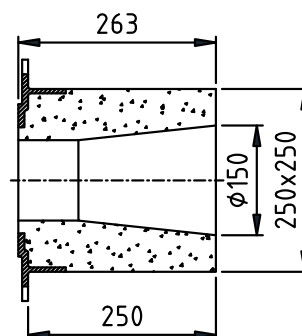
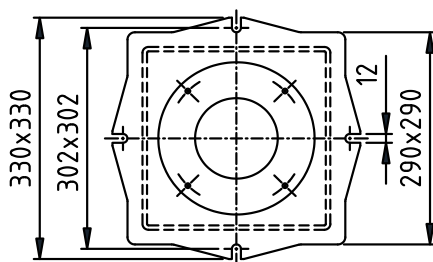
G 2" 1/2  
INGRESSO ARIA COMBURENTE



### CONO IN REFRATTARIO:



Flangia rotonda



Flangia quadrata