

HTC 450 GV S0.150

CONO IN REFRATTARIO

HTC 450 GV S0 - MV Ø150

Potenzialità massima [kW]		450
Pressione combustibile alla potenzialità massima (misurata sulla presa P _{1,F} - pag. 2) [mbar]	Gas naturale (8250 kcal/Nm ³)	38
	GPL (22500 kcal/Nm ³)	42
Pressione aria alla potenzialità massima (misurata sulla presa P _{1,A} - pag. 2) [mbar]	Gas naturale (8250 kcal/Nm ³)	50
	GPL (22500 kcal/Nm ³)	
Lunghezza fiamma alla massima potenzialità (misurata dall'estremità del corpo bruciatore) [mm]	Gas naturale (8250 kcal/Nm ³)	600
	GPL (22500 kcal/Nm ³)	600
Velocità di fiamma alla potenza massima (calcolata al 20% di eccesso d'aria) [m/s]	Media velocità	44
Rilevazione fiamma	Elettrodo a ionizzazione o cellula UV	
Combustibili utilizzati	Gas naturale, GPL	

Tutte le informazioni sono basate su test di laboratorio in camera a pressione neutra. Differenti condizioni e dimensioni di camera possono incidere sui dati.

Tutte le informazioni sono basate su progettazione di un combustore standard.

Modifiche al combustore altereranno la performance e le pressioni.

Tutti i dati sono basati su valori calorici lordi.

Tutte le informazioni sono basate su prove relative a impiantistica di tubazioni d'aria e di gas generalmente accettabili.

I dati riportati su questo foglio tecnico possono subire variazioni senza preavviso.

I dati espressi sono puramente indicativi e non sono vincolanti.

ELCO si riserva il diritto di modificare la costruzione e/o la configurazione dei propri prodotti in ogni momento.

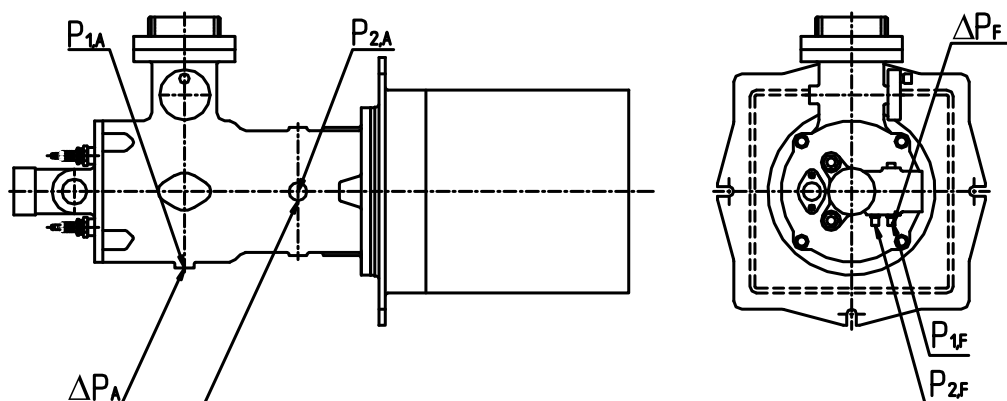
CARATTERISTICHE DEL BRUCIATORE

Combustibile 1: CH₄
Diafr. combustibile 1: Ø20

Combustibile 2: LPG
Diafr. combustibile 2: Ø15

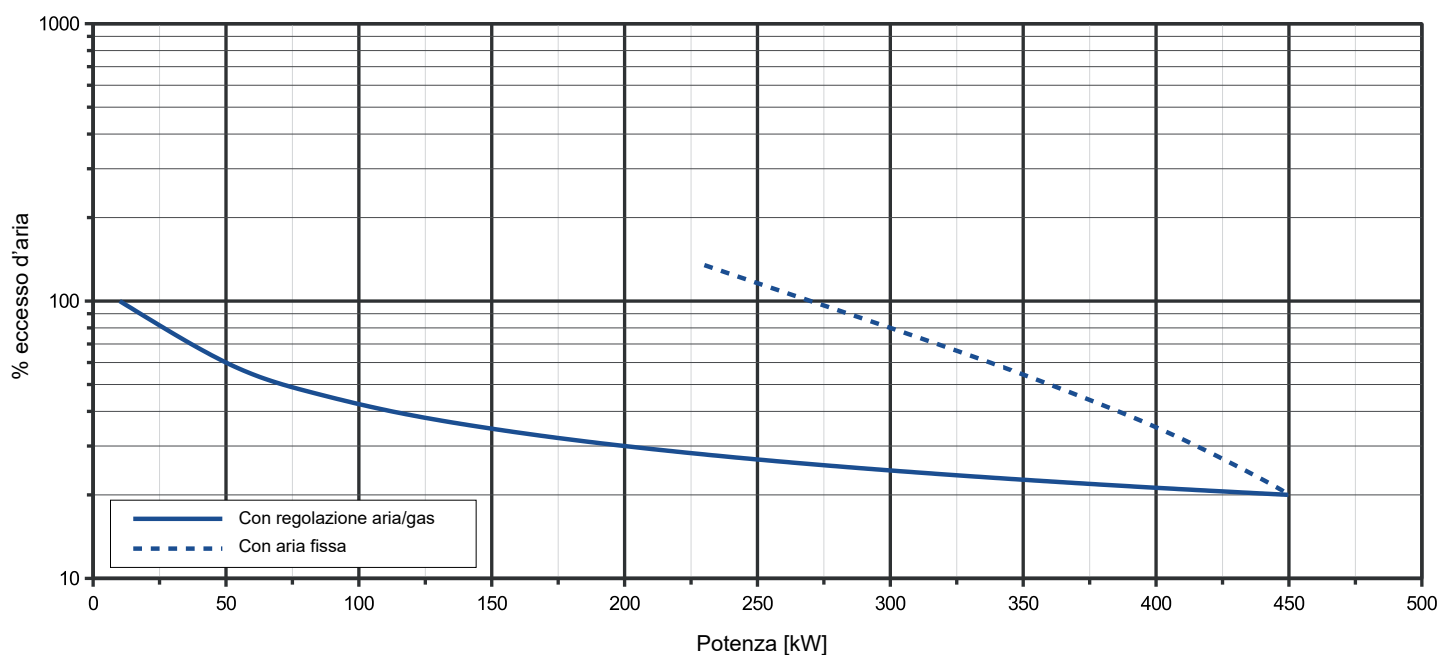
Comburente: aria
Diafr. comburente: Ø100

Cono: Ø150



CAMPO DI FUNZIONAMENTO

Campo di funzionamento tipico



SIMBOLOGIA

Q_F Portata combustibile
 Q_A Portata aria

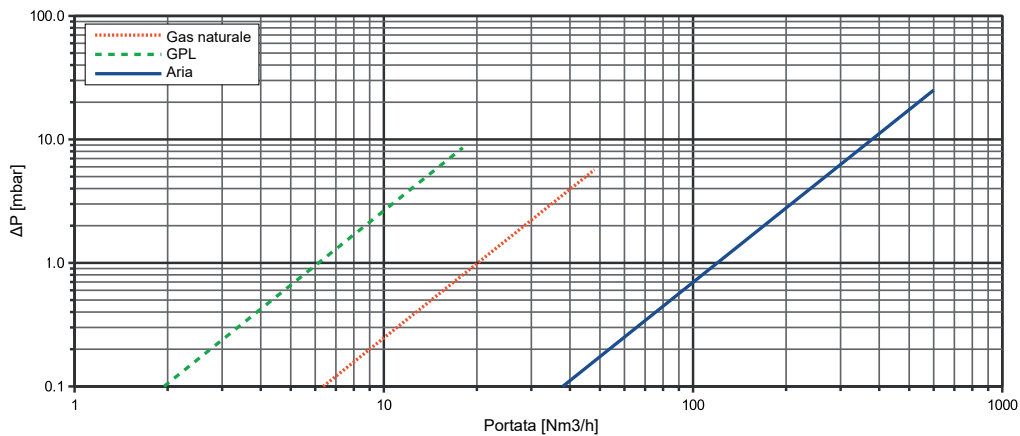
$P_{1,F}$ Pressione combustibile a monte del diaframma
 $P_{1,A}$ Pressione aria a monte del diaframma
 $P_{2,F}$ Pressione combustibile a valle del diaframma
 $P_{2,A}$ Pressione aria a valle del diaframma

ΔP_F Differenza di pressione combustibile tra le prese 1 e 2
 ΔP_A Differenza di pressione aria tra le prese 1 e 2

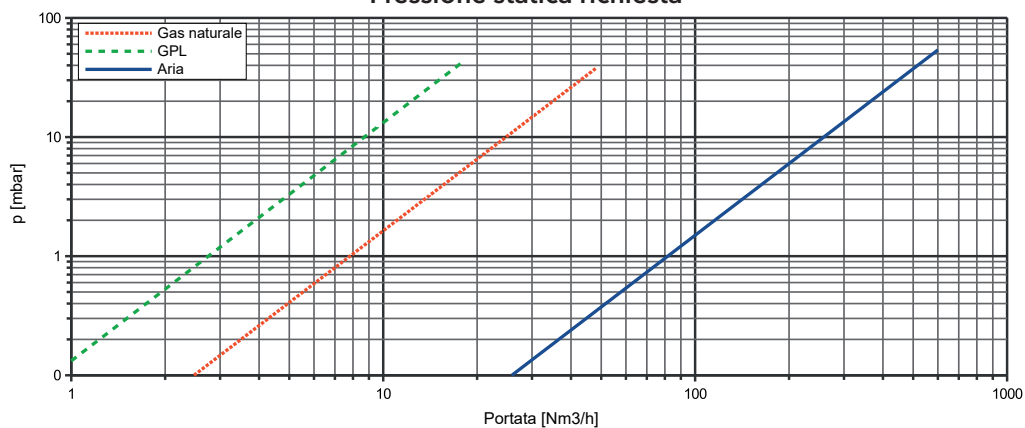
CURVE DI PORTATA

Q_F [Nm ³ /h]	COMBUSTIBILE			
	$P_{1,F}$ [mbar]		ΔP_F [mbar]	
	Gas naturale	GPL	Gas naturale	GPL
1	0.02	0.13	0.00	0.03
3	0.15	1.19	0.02	0.24
6	0.59	4.76	0.09	0.95
8	1.04	8.45	0.16	1.69
10	1.63	13.21	0.25	2.64
12	2.35	19.02	0.36	3.80
14	3.20	25.89	0.48	5.18
16	4.18	33.82	0.63	6.76
18	5.29	42.80	0.80	8.56
20	6.53		0.99	
22	7.90		1.19	
24	9.40		1.42	
26	11.04		1.67	
28	12.80		1.93	
30	14.70		2.22	
32	16.72		2.53	
34	18.88		2.85	
36	21.16		3.20	
38	23.58		3.56	
40	26.12		3.95	
42	28.80		4.35	
44	31.61		4.77	
46	34.55		5.22	
48	37.62		5.68	

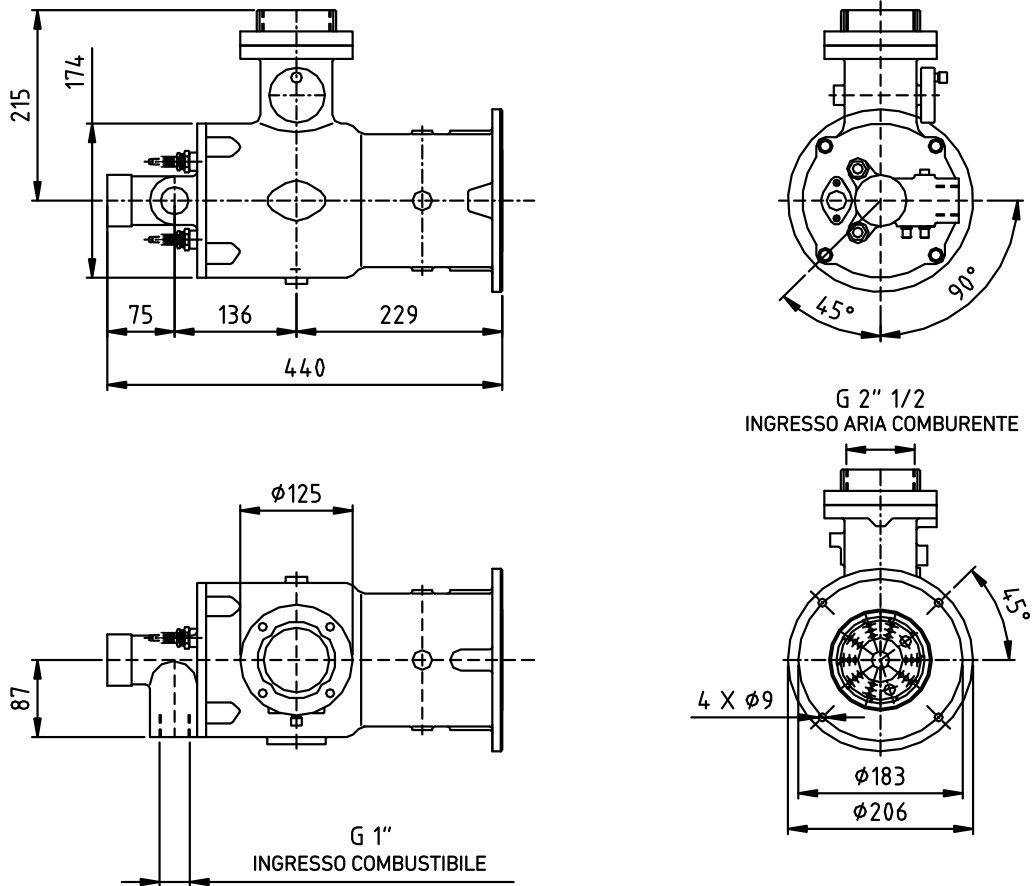
Q_A [Nm ³ /h]	ARIA COMBURENTE	
	$P_{1,A}$	ΔP_A
	[mbar]	[mbar]
25	0.09	0.04
50	0.37	0.17
75	0.84	0.39
100	1.50	0.70
125	2.34	1.09
150	3.37	1.57
175	4.58	2.13
200	5.99	2.78
225	7.58	3.52
250	9.35	4.35
275	11.32	5.26
300	13.47	6.26
325	15.81	7.35
350	18.33	8.53
375	21.05	9.79
400	23.95	11.14
425	27.03	12.57
450	30.31	14.10
475	33.77	15.71
500	37.42	17.40
525	41.25	19.19
550	45.27	21.06
575	49.48	23.01
600	53.88	25.06



Pressione statica richiesta



DIMENSIONI [mm]



CONO IN REFRATTARIO:

