

# HTC 1160 S/O PC.190

## CONO IN REFRATTARIO

### HTC 1160 S/O PC - MV Ø190

Potenzialità massima [kW]		1160
Pressione combustibile alla potenzialità massima (misurata sulla presa P <sub>1,F</sub> - pag. 2) [mbar]	Gas naturale (8250 kcal/Nm <sup>3</sup> )	33
	GPL (22500 kcal/Nm <sup>3</sup> )	
Pressione aria alla potenzialità massima (misurata sulla presa P <sub>1,A</sub> - pag. 2) [mbar]	Gas naturale (8250 kcal/Nm <sup>3</sup> )	45
	GPL (22500 kcal/Nm <sup>3</sup> )	
Lunghezza fiamma alla massima potenzialità (misurata dall'estremità del corpo bruciatore) [mm]	Gas naturale (8250 kcal/Nm <sup>3</sup> )	1300
	GPL (22500 kcal/Nm <sup>3</sup> )	
Velocità di fiamma alla potenza massima (calcolata al 20% di eccesso d'aria) [m/s]	Media velocità	65
Rilevazione fiamma	Elettrodo a ionizzazione o cellula UV	
Combustibili utilizzati	Gas naturale, GPL	

Tutte le informazioni sono basate su test di laboratorio in camera a pressione neutra. Differenti condizioni e dimensioni di camera possono incidere sui dati.

Tutte le informazioni sono basate su progettazione di un combustore standard.

Modifiche al combustore altereranno la performance e le pressioni.

Tutti i dati sono basati su valori calorici lordi.

Tutte le informazioni sono basate su prove relative a impiantistica di tubazioni d'aria e di gas generalmente accettabili.

I dati riportati su questo foglio tecnico possono subire variazioni senza preavviso.

I dati espressi sono puramente indicativi e non sono vincolanti.

ELCO si riserva il diritto di modificare la costruzione e/o la configurazione dei propri prodotti in ogni momento.

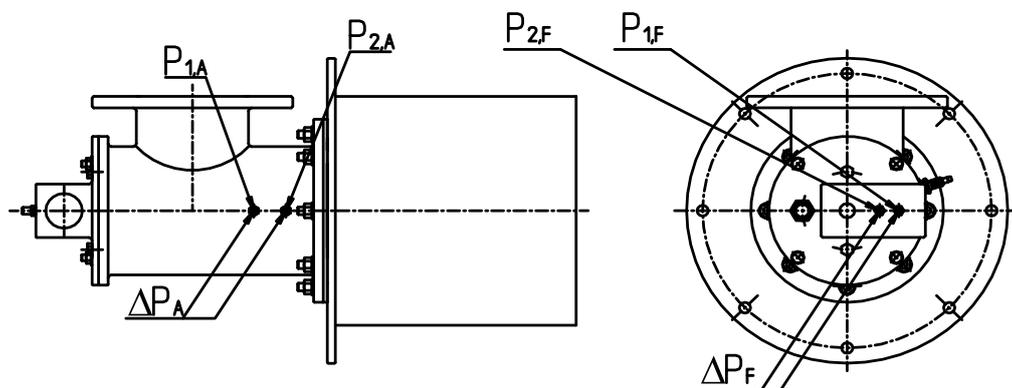
## CARATTERISTICHE DEL BRUCIATORE

Combustibile 1: CH<sub>4</sub>  
Diafr. combustibile 1: Ø30

Combustibile 2: LPG  
Diafr. combustibile 2: Ø25

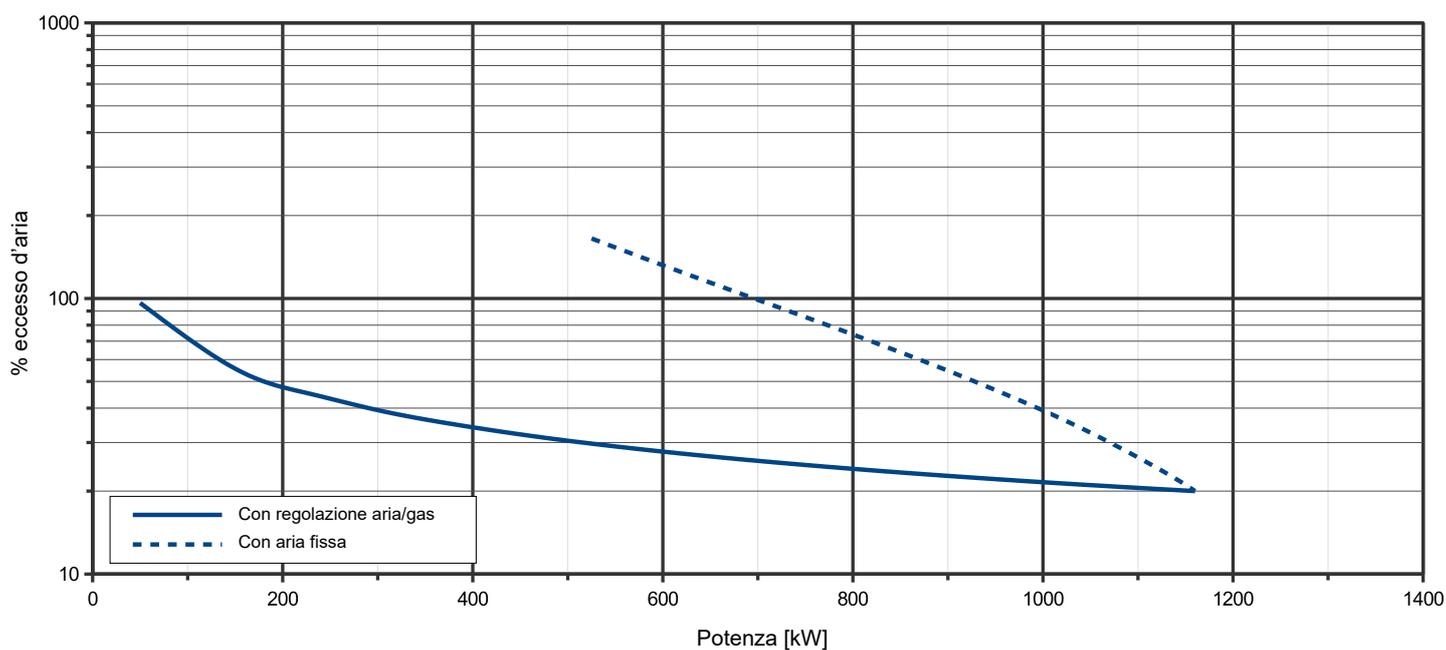
Comburente: aria  
Diafr. comburente: Ø130

Cono: Ø190



## CAMPO DI FUNZIONAMENTO

Campo di funzionamento tipico



### SIMBOLOGIA

$Q_F$  Portata combustibile  
 $Q_A$  Portata aria

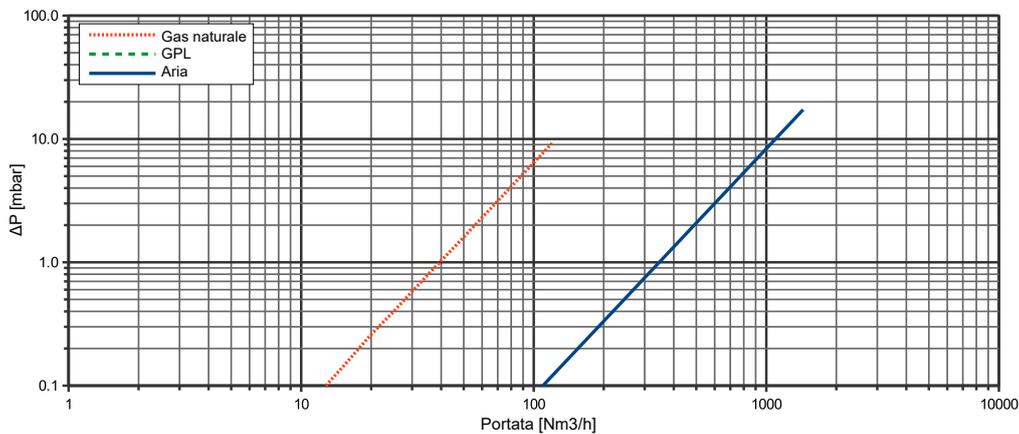
$P_{1,F}$  Pressione combustibile a monte del diaframma  
 $P_{1,A}$  Pressione aria a monte del diaframma  
 $P_{2,F}$  Pressione combustibile a valle del diaframma  
 $P_{2,A}$  Pressione aria a valle del diaframma

$\Delta P_F$  Differenza di pressione combustibile tra le prese 1 e 2  
 $\Delta P_A$  Differenza di pressione aria tra le prese 1 e 2

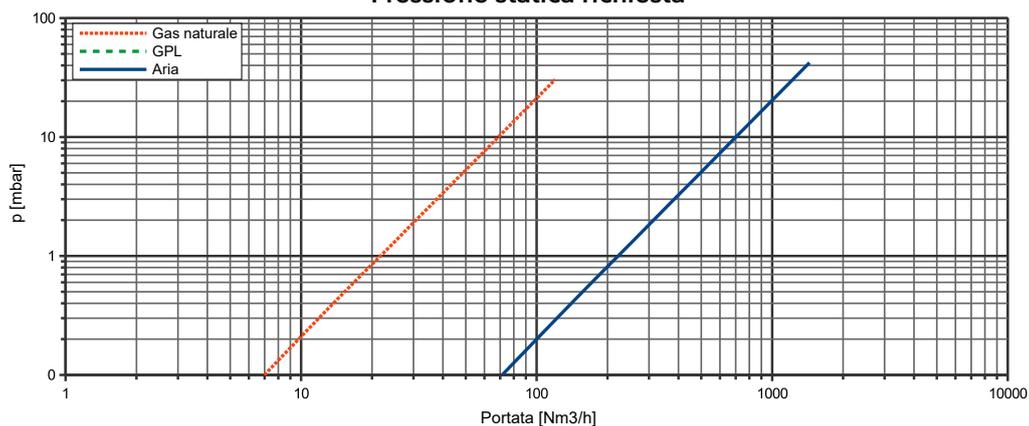
### CURVE DI PORTATA

$Q_F$ [Nm <sup>3</sup> /h]	COMBUSTIBILE			
	$P_{1,F}$ [mbar]		$\Delta P_F$ [mbar]	
	Gas naturale	GPL	Gas naturale	GPL
5	0.05		0.02	
10	0.21		0.06	
15	0.48		0.14	
20	0.85		0.26	
25	1.32		0.4	
30	1.91		0.58	
35	2.59		0.79	
40	3.39		1.03	
45	4.29		1.3	
50	5.29		1.6	
55	6.4		1.94	
60	7.62		2.31	
65	8.94		2.71	
70	10.37		3.14	
75	11.91		3.61	
80	13.55		4.11	
85	15.29		4.64	
90	17.15		5.2	
95	19.1		5.79	
100	21.17		6.42	
105	23.34		7.07	
110	25.61		7.76	
115	27.99		8.48	
120	30.48		9.24	

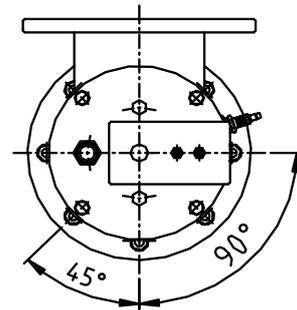
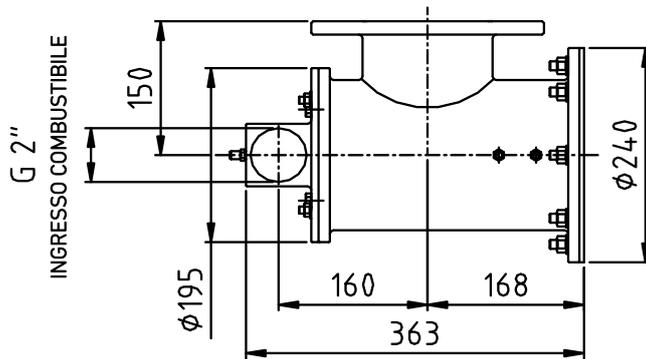
$Q_A$ [Nm <sup>3</sup> /h]	ARIA COMBURENTE	
	$P_{1,A}$	$\Delta P_A$
	[mbar]	[mbar]
60	0.07	0.03
120	0.29	0.12
180	0.66	0.27
240	1.17	0.48
300	1.83	0.75
360	2.64	1.08
420	3.59	1.47
480	4.68	1.92
540	5.93	2.43
600	7.32	3
660	8.86	3.63
720	10.54	4.32
780	12.37	5.07
840	14.35	5.88
900	16.47	6.75
960	18.74	7.68
1020	21.15	8.67
1080	23.72	9.72
1140	26.42	10.82
1200	29.28	11.99
1260	32.28	13.22
1320	35.43	14.51
1380	38.72	15.86
1440	42.16	17.27



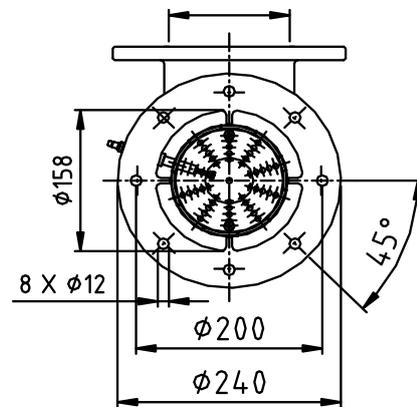
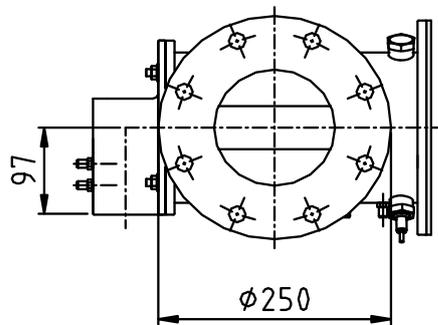
### Pressione statica richiesta



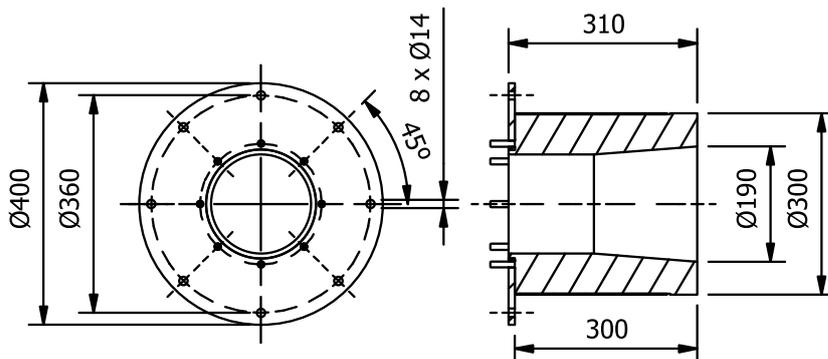
## DIMENSIONI [mm]



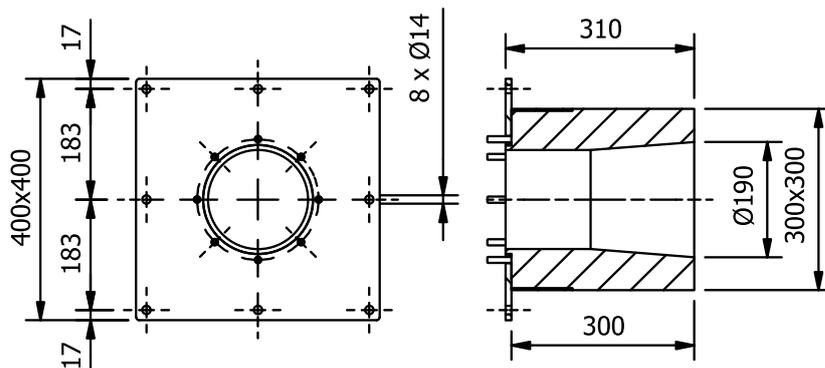
DN 125 PN 16  $\phi$  130  
INGRESSO ARIA COMBURENTE



### CONO IN REFRAATTARIO:



Flangia rotonda



Flangia quadrata